	<b>SCHEDA DI SICUREZZA</b>	FS-DT.17.02
	<b>EUROTROD LR35</b>	DATA: 28-02-2018

## 1. IDENTIFICAZIONE

**Prodotto:** Elettrodo rivestito

**Nome:** EUROTROD LR 35

**Applicazione:** Saldatura ad arco manuale

**Classificazione:** AWS A5.4: E 312-16  
ISO 3581-A- E 29 9 R 12

**Produttore:** Electro Portugal, Lda.- Parque Tejo – Estrada Nacional nº 10,  
Km 131,200, Bloco E, Fração A – 2625-445 Forte da Casa  
Telefono: +351 21 361 64 00  
Fax: +351 21 364 31 78  
E-mail: [dir.comercial@electro-portugal.pt](mailto:dir.comercial@electro-portugal.pt)

**Numero telef. emergenza:** Nacional emergency number 112  
Intoxication and Poisoning Phone Line: 808250143

## 2. IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

### 2.1 CLASSIFICAZIONE DELLA MISCELA

Questo prodotto è stato valutato ai sensi dell'Articolo 9 paragrafo 3, 4 e 5 della norma EC 1272/2008 ed è considerato essere una miscela stabile nello stato fisico in cui è immesso sul mercato.

### 2.2 ELEMENTI DI ETICHETTATURA

Il prodotto in forma di consumabile non presenta rischi per la salute o per l'ambiente ai sensi della norma EC 1272/2008.


### 2.3 ALTRI PERICOLI

Durante la saldatura devono essere considerati i seguenti aspetti:

**Alte temperature:** le scintille provenienti dal materiale di colata possono provocare incendi o bruciature nella pelle.

**Radiazione:** la radiazione emessa dall'arco elettrico può causare ferite agli occhi e bruciature nella pelle.

**Scariche elettriche:** possono provocare la morte.

	<b>SCHEDA DI SICUREZZA</b>	FS-DT.17.02
	<b>EUROTROD LR35</b>	DATA: 28-02-2018

**Gas:** un'esposizione continua può essere pericolosa per la salute.

**Prevenzione precauzionale**

P285 Indossare apparecchi respiratori in caso di ventilazione insufficiente.

P314 Consultare un medico in caso di malessere.



P280 Indossare guanti termici/schermi facciali/protezione per gli occhi.


P202 Non manipolare prima di aver letto e compreso tutte le misure di sicurezza.

P260 Non respirare polvere/fumi/gas/nebbia/vapori/spray.

P501 Smaltire il contenuto/recipiente in conformità alle regolamentazioni locali/regionali/nazionali/internazionali.

**3 COMPOSIZIONE DELLA COPERTURA**

Sostanza	Composizione %	Indice N°	N°.	Pittogramma	Classe di rischio / Codice categoria (s)	Codici di rischio
Rutilo	5-25	-	CAS 1317-80-2 EC 215-282-2	-	-	-
Ferro	0-10	-	CAS 7439-89-6 EC 231-096-4	-	-	-
Cromo	6-30	-	CAS 7440-47-3 EC 231-157-5	-	-	-
Nickel	1-15	028-002-01-4	CAS 7440-02-0 EC 231-111-4	 GHS07  GHS08 Dgl	Sens. pelle 1	H317
					Carc. 2	H351
					STOT RE 1	H372 **
					Cronica acq. 3	H412

	<b>SCHEDA DI SICUREZZA</b>	FS-DT.17.02
	<b>EUROTROD LR35</b>	DATA: 28-02-2018

#### **4. PROCEDURE DI PRIMO SOCCORSO**

L'area di saldatura dovrà essere sempre dotata di un estintore contro gli incendi e di un kit di primo soccorso. E' auspicabile che un impiegato sia addestrato per le procedure di primo soccorso. Tutte le ferite devono essere trattate da personale medico specializzato.

#### **5. MISURE ANTINCENDIO**

Attrezzatura per l'estinzione degli incendi come estintori a sabbia o un estintore chimico secco dovrà essere prontamente disponibile.

#### **6. PROCEDURA IN CASO DI PERDITA ACCIDENTALE**

Non sono necessarie procedure specifiche.


#### **7. MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO**

Non sono necessarie cure particolari per la sicurezza. Tuttavia è necessario seguire le procedure specifiche per la conservazione.

#### **8. ESPOSIZIONE INDIVIDUALE/CONTROLLO DI PROTEZIONE**

Nella forma di consumabile, non ha bisogno di alcuna protezione.

In caso di utilizzo del prodotto, devono essere rispettate le relative norme di sicurezza per il processo di saldatura. È essenziale che l'operatore ed il suo assistente siano debitamente vestiti e protetti dal calore ultravioletto dei raggi e dalle scintille durante la saldatura. Maschere di sicurezza devono proteggere gli occhi. Un casco o una maschera manuale con filtro e lenti di copertura sono indispensabili per la protezione degli occhi. Gli accendini di plastica sono molto pericolosi vicino al calore. È molto importante che non siano nelle tasche degli operatori. Gli altri lavoratori dovranno essere a loro volta in una zona di sicurezza. Quando è possibile, la saldatura deve essere effettuata in una zona privata lontana dal resto. Se non è possibile fare uso di un'area chiusa, la protezione agli altri lavoratori dovrà essere garantita tramite una

	<b>SCHEDA DI SICUREZZA</b>	FS-DT.17.02
	<b>EUROTROD LR35</b>	DATA: 28-02-2018

spessa parete o scudo divisorio portatile o tramite l'utilizzo di occhiali di protezione. Il luogo di saldatura deve avere una ventilazione adeguata.

## 9. PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE

**Aspetto:** Solido

**Colore:** Blu

**Forma:** Elettrodo rivestito

## 10. STABILITA' E REATTIVITA'

Il prodotto è chimicamente stabile e non causa reazioni pericolose a contatto con altre sostanze.

## 11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE


Il prodotto non presenta effetti tossici noti.

## 12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE

Il processo di saldatura può influenzare l'ambiente se vengono rilasciati gas direttamente in atmosfera.

## 13. INDICAZIONI PER LO SMALTIMENTO

Eliminare il prodotto o il suo imballo in conformità alla legislazione nazionale o regionale. Il prodotto può essere smaltito con uno dei metodi tradizionali (riciclaggio, ecc.).

	<b>SCHEDA DI SICUREZZA</b>	FS-DT.17.02
	<b>EUROTROD LR35</b>	DATA: 28-02-2018

#### **14. INFORMAZIONI SUL TRASPORTO**

Non sono necessarie procedure specifiche.

#### **15. REGOLAMENTAZIONI**

Questo documento è stato elaborato in accordo con i regolamenti n. ° 1907/2006 (REACH) – n.° 1272/2008 (CE) e n.° 453/2010 (CE) ed i regolamenti portoghesi.

#### **AVVISO:**

Prima dell'uso, leggere e comprendere le istruzioni fornite dal produttore, le schede di sicurezza del prodotto e le proprie procedure di sicurezza per i dipendenti.

#### **16. ALTRE INFORMAZIONI**

Electro Portugal è a disposizione per fornire qualsiasi ulteriore informazione.