

	SCHEDA DI SICUREZZA	FS- DT.14.03
	EUROTROD LC21 – LC24	DATE: 29-09-2015

1. IDENTIFICAZIONE

Prodotto:	Elettrodo rivestito
Nome:	EUROTROD LC 21 – EUROTROD LC 24
Applicazione:	Saldatura ad arco manuale
Classificazione:	AWS A5.4: E 308L-16 / AWS A5.4: E 308L-17 ISO 3581-A- E 19 9 LR 12
Produttore:	Electro Portugal, Lda.- Parque Tejo – Estrada Nacional n° 10, Km 131,200, Bloco E, Fração A – 2625-445 Forte da Casa Telefono: +351 21 361 64 00 Fax: +351 21 364 31 78 E-mail: dir.comercial@electro-portugal.pt

2. IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

2.1 CLASSIFICAZIONE DELLA MISCELA

Questo prodotto è stato valutato ai sensi dell' Articolo 9 paragrafo 3, 4 e 5 della norma EC 1272/2008 ed è considerato essere una miscela stabile nello stato fisico in cui è immesso sul mercato.

2.2 ELEMENTI DI ETICHETTATURA

Il prodotto in forma di consumabile non presenta rischi per la salute o per l'ambiente ai sensi della norma EC 1272/2008.

2.3 ALTRI PERICOLI

Durante la saldatura devono essere considerati i seguenti aspetti:

Alte temperature: le scintille provenienti dal materiale di colata possono provocare incendi o bruciature nella pelle.

Radiazione: la radiazione emessa dall' arco elettrico può causare ferite agli occhi e bruciature nella pelle.

Scariche elettriche: possono provocare la morte.

Gas: un'esposizione continua può essere pericolosa per la salute.



	SCHEDA DI SICUREZZA	FS- DT.14.03
	EUROTROD LC21 – LC24	DATE: 29-09-2015

- H317 Può provocare reazione allergica della pelle
H351 Sospettato di provocare alterazioni genetiche
H372** Provoca danni agli organi in caso di esposizione prolungata o ripetuta
H412 Nocivo per gli organismi acquatici con effetti a lunga durata

Prevenzione precauzionale

- P285 Indossare apparecchi respiratori in caso di ventilazione insufficiente.
P314 Consultare un medico in caso di malessere.
P282 Indossare guanti termici/schermi facciali/protezione per gli occhi.
P202 Non manipolare prima di aver letto e compreso tutte le misure di sicurezza.
P260 Non respirare polvere/fumi/gas/nebbia/vapori/spray.
P501 Smaltire il contenuto/recipiente in conformità alle regolamentazioni locali/regionali/nazionali/internazionali.

3. COMPOSIZIONE DELLA COPERTURA

Sostanza	Composizione %	N° Index	N°.	Pittogramma	Classe di rischio / Codice(i) categoria	Codici di rischio
Rutilo	5-25	-	CAS 1317-80-2 EC 215-282-2	-	-	-
Ferro	0-10	-	CAS 7439-89-6 EC 231-096-4	-	-	-
Cromo	4-20	-	CAS 7440-47-3 EC 231-157-5	-	-	-
Nichel	1-15	028-002-01-4	CAS 7440-02-0 EC 231-111-4	 GHS07  GHS08 Dgl	Sens. pelle 1	H317
					Carc. 2	H351
					STOT RE 1	H372 **
					Cronico acquatico 3	H412

	SCHEDA DI SICUREZZA	FS- DT.14.03
	EUROTROD LC21 – LC24	DATE: 29-09-2015

4. PROCEDURE DI PRIMO SOCCORSO

L'area di saldatura dovrà essere sempre dotata di un estintore contro gli incendi e di un kit di primo soccorso. E' auspicabile che un impiegato sia addestrato per le procedure di primo soccorso. Tutte le ferite devono essere trattate da personale medico specializzato.

5. MISURE ANTINCENDIO

Attrezzatura per l'estinzione degli incendi come estintori a sabbia o un estintore chimico secco dovrà essere prontamente disponibile.

6. PROCEDURA IN CASO DI PERDITA ACCIDENTALE

Non sono necessarie procedure specifiche.

7. MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Non sono necessarie cure particolari per la sicurezza. Tuttavia è necessario seguire le procedure specifiche per la conservazione.

8. ESPOSIZIONE INDIVIDUALE/CONTROLLO DI PROTEZIONE

Nella forma di consumabile, non ha bisogno di alcuna protezione.

Quando viene utilizzato devono essere rispettate le relative norme di sicurezza per il processo di saldatura. È essenziale che l'operatore ed il suo assistente siano debitamente vestiti e protetti dal calore ultravioletto dei raggi e delle scintille durante la saldatura. Maschere di sicurezza devono proteggere gli occhi. Un casco o una maschera manuale con filtro e lenti di copertura sono indispensabili per la protezione degli occhi. Gli accendini di plastica sono molto pericolosi vicino al calore. È molto importante che non siano nelle tasche degli operatori. Gli altri lavoratori dovranno essere in una zona di sicurezza. Quando è possibile, la saldatura deve essere effettuata in una zona priva lontana dal resto. Se non è possibile fare uso di un'area chiusa, la protezione agli altri lavoratori dovrà essere garantita tramite una spessa parete o scudo divisoria portatile o tramite l'utilizzo di occhiali di protezione. Il luogo di saldatura deve avere una ventilazione adeguata.

	SCHEDA DI SICUREZZA	FS- DT.14.03
	EUROTROD LC21 – LC24	DATE: 29-09-2015

9. PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE

Aspetto:	Solido
Colore:	Rosso scuro
Forma:	Elettrodo rivestito

10. STABILITA' E REATTIVITA'

Il prodotto è chimicamente stabile e non causa reazioni pericolose a contatto con altre sostanze.

11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

Il prodotto non presenta effetti tossici noti.

12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE

Il processo di saldatura può influenzare l'ambiente se vengono rilasciati gas direttamente in atmosfera.

13. INDICAZIONI PER LO SMALTIMENTO

Eliminare il prodotto o il suo imballo in conformità alla legislazione nazionale o regionale. Il prodotto può essere smaltito con uno dei metodi tradizionale (riciclaggio, ecc.).

14. INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

Non sono necessarie procedure specifiche.

 Electro Portugal, Lda	SCHEDA DI SICUREZZA	FS- DT.14.03
	EUROTROD LC21 – LC24	DATE: 29-09-2015

15. REGOLAMENTAZIONI

AVVISO:

Prima dell'uso, leggere e comprendere le istruzioni fornite dal produttore, le schede di sicurezza del prodotto e le proprie procedure di sicurezza per i dipendenti.

16. ALTRE INFORMAZIONI

Electro Portugal è a disposizione per fornire qualsiasi ulteriore informazione.

Questo documento è stato elaborato in accordo con i regolamenti n. ° 1907/2006 (REACH) – n.° 1272/2008 (CE) e n.° 453/2010 (CE) ed i regolamenti portoghesi.